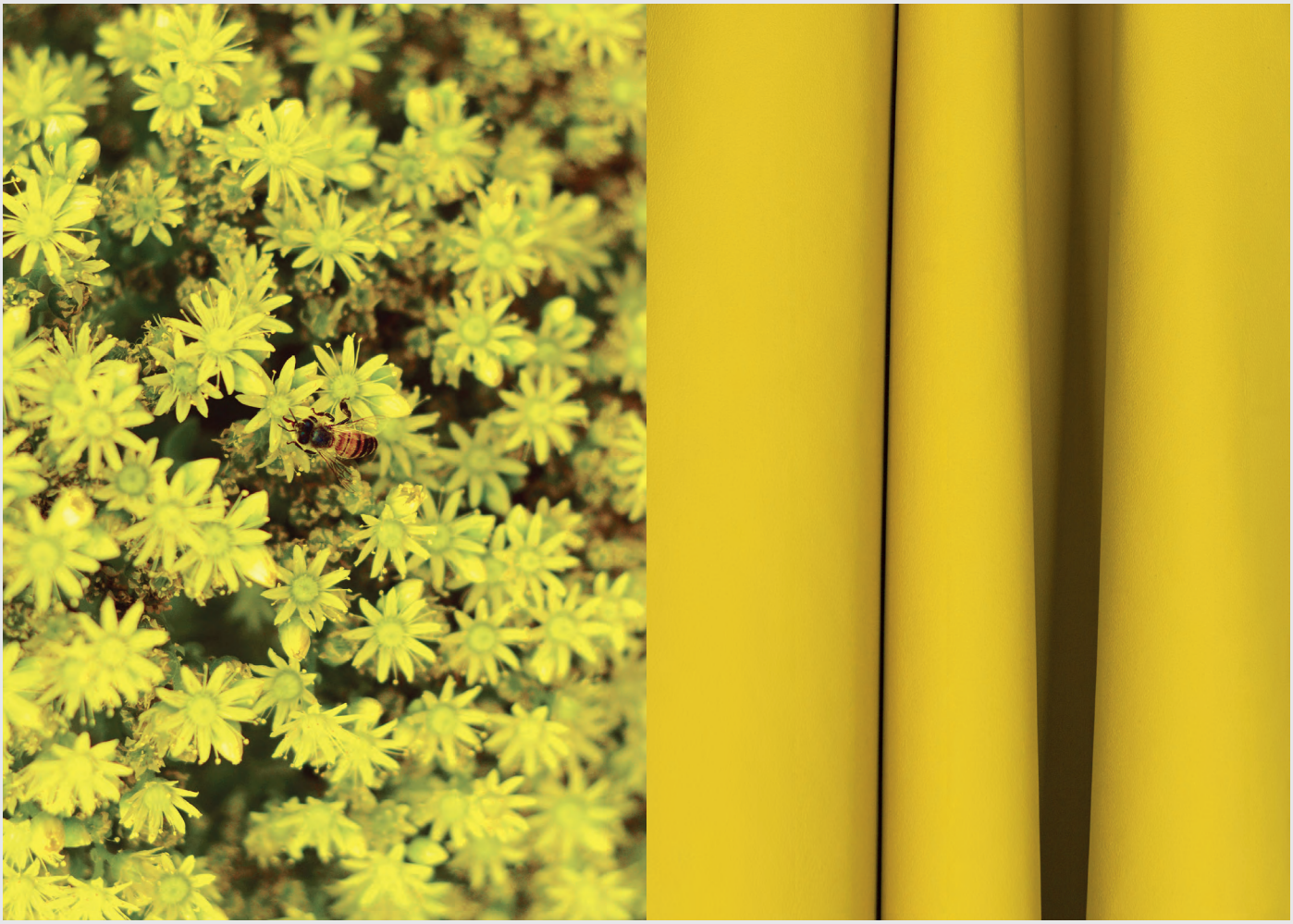
DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

EPD®



SUSTAINABLE LEATHER®
DANI

In accordo alla ISO 14025 per
PELLI PER INTERNI AUTO
di **DANI S.P.A.**

PROGRAMMA:
The International EPD® System
www.environdec.com

NUMERO DI REGISTRAZIONE:
S-P-03062

VALIDO FINO A:
2025-06-28

OPERATORE DEL PROGRAMMA:
EPD International AB

DATA DI PUBBLICAZIONE:
2021-03-01

DATA DI REVISIONE:
2022-06-07

Una EPD dovrebbe fornire informazioni aggiornate e potrebbe essere aggiornata se le condizioni cambiano.
La validità dichiarata è quindi soggetta alla registrazione e alla pubblicazione continua su www.environdec.com

Programma

The International EPD® System

EPD International AB
Box 210 60
SE-100 31 Stockholm
Sweden

www.environdec.com
info@environdec.com

EPD all'interno della stessa categoria di prodotto, ma di diversi programmi potrebbero non essere confrontabili.

Regole di categoria di prodotto (PCR): Finished bovine leather, 2011:03, version 3.0, UN CPC 2912

Revisione della PCR Condotta da: The Technical Committeee of the International EPD® System; Chair of the PCR review: Maurizio Fieschi, info@environdec.com

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati in accordo alla ISO 14025:2006:
☒ EPD process certification
☐ EPD verification

Verificatore di parte terza: SGS Italia Spa, via Caldera 21 – 20153 Milano

In caso di enti di certificazione accreditati:
Accreditato Accredia n.006H

La procedura per il follow-up dei dati durante la validità dell'EPD coinvolge un verificatore di terza parte:
☒ Si
☐ No

Il proprietario dell'EPD ha la proprietà, responsabilità e responsabilità esclusiva dell'EPD. EPD all'interno della stessa categoria di prodotto, ma di diversi programmi potrebbero non essere confrontabili

Proprietario dell'EPD

Filippo Longo

filippo_longo@gruppodani.it

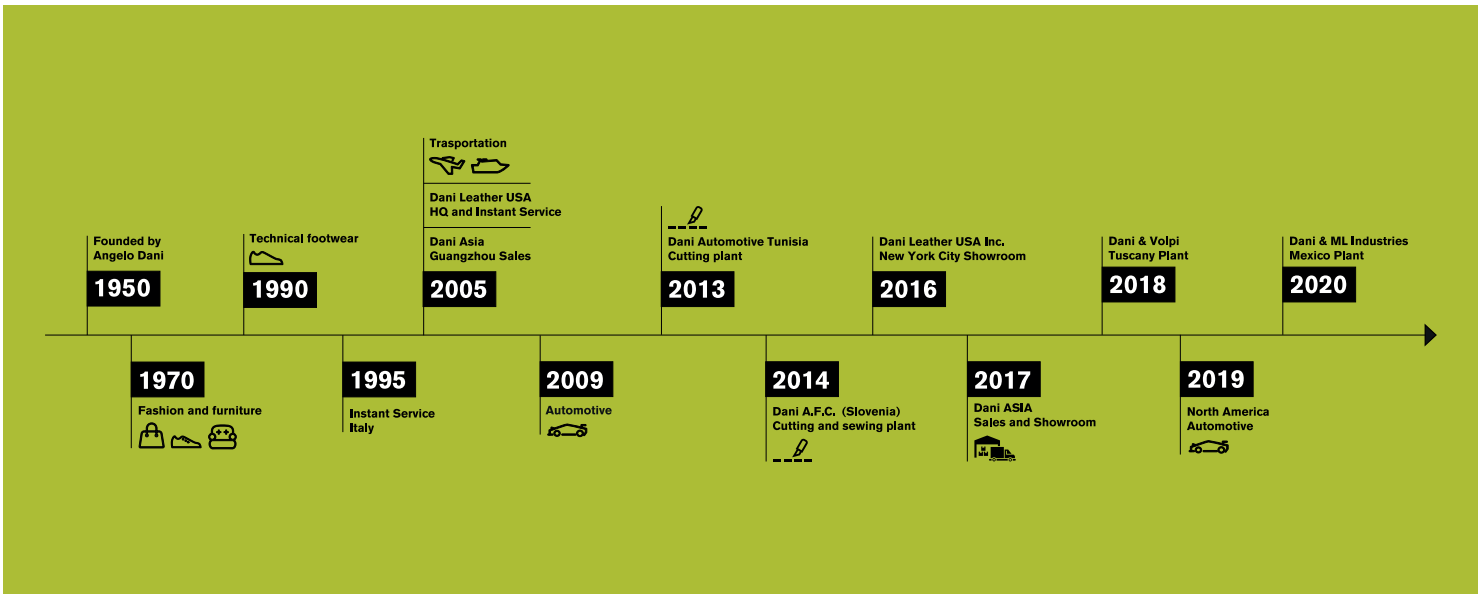
Dani S.p.A.
Via della Concia, 186 Arzignano
Tel. +39 0444 471211

Descrizione dell'organizzazione

Nata nel 1950 come piccola conceria a conduzione familiare, Dani è oggi un'azienda internazionale con posizionamento globale.
Possiamo contare su:

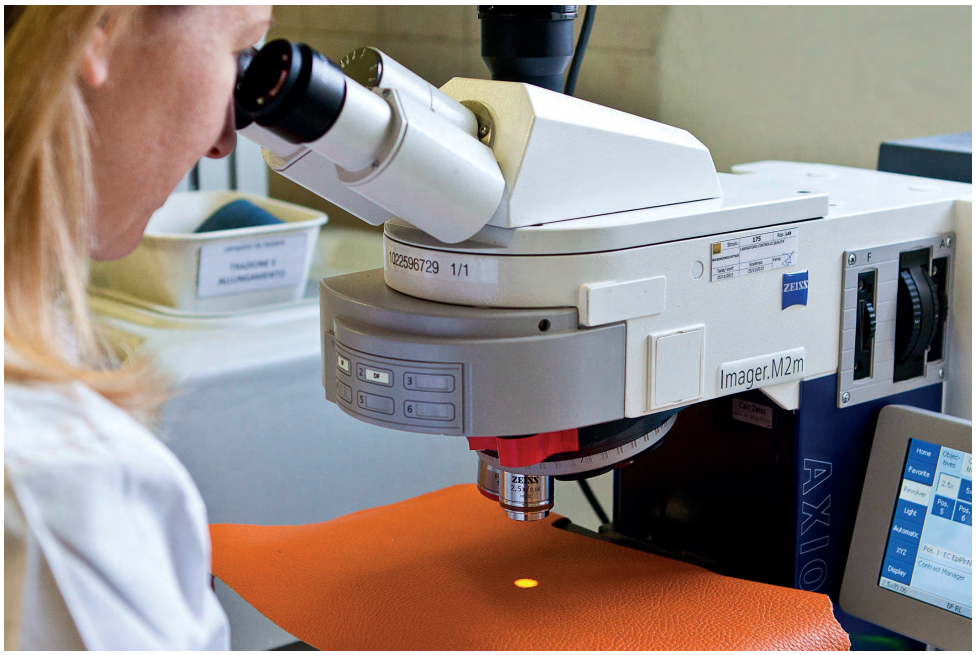
- 1.200 dipendenti
- 170.000.000 € di fatturato, di cui 75% export
- 3 concerie a ciclo completo in Italia
- 3 stabilimenti all'estero per le operazioni di taglio e cucitura della pelle finita
- 2 uffici commerciali, 1 negli USA e 1 in Cina
- 2 magazzini Instant Service, 1 in Italia e 1 negli USA

La nostra pelle viene utilizzata per mettere in pratica idee audaci di stilisti e designer, valorizzando gli interni di auto di alta classe, aggiungendo comfort e appeal visivo agli interni più esclusivi. La pelle è il risultato di organizzazione industriale, abilità artigiana, passione e creatività. Ogni giorno operiamo seguendo il nostro modello di business sostenibile in cui l'inclusione sociale e territoriale, la conservazione delle risorse naturali e la redditività degli investimenti convivono e si sostengono a vicenda.
Un impegno che è chiaramente affermato nel nostro logo: "Sustainable Leather".
Siamo costantemente in contatto con i nostri clienti e fornitori, i lavoratori e le loro famiglie, le istituzioni pubbliche e le comunità locali, le autorità di ricerca e le università. Il nostro desiderio è capire come si evolve il mondo in cui viviamo e preservarlo.
Apriamo le nostre porte per ascoltare le persone, capire i bisogni e proporre insieme suggerimenti innovativi, promuovendo il circolo virtuoso che ha fatto di Dani una delle aziende leader nel mondo.
Questo studio EPD riguarda i tre stabilimenti della divisione automotive siti ad Arzignano in: via della Concia, 176 - via della Concia, 186 - via Quinta strada, 20. La pelle Dani è il risultato di un lungo ciclo produttivo svolto interamente ad Arzignano.



Certificazioni

Investiamo nelle certificazioni come strumento di comunicazione del nostro impegno quotidiano per migliorare la sicurezza sul lavoro, la qualità dei nostri prodotti, l'affidabilità dei nostri processi e l'impatto ambientale dei nostri processi. Dimostrano l'implementazione di modelli organizzativi avanzati e la volontà di migliorarne l'efficacia e l'efficienza.



Dani SpA ha ottenuto le seguenti certificazioni:

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
ISO 9001

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ
IATF 16949

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA SICUREZZA
ISO 45001

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA AMBIENTALE
ISO 14001

SISTEMA PER LA SICUREZZA DELLE INFORMAZIONI
ISO/IEC 27001

EPD - DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO
A seguito dello studio di LCA (Life cycle assessment), vengono presi in esame le seguenti categorie d'impatto: effetto serra, riduzione dello strato di ozono, acidificazione, smog fotochimico, eutrofizzazione.
www.environdec.com
Ente certificatore: SGS

DER BALUE ENGEL (RAL UZ 148)
Fissa una serie di parametri, inferiore a quelli previsti per legge, per ciò che riguarda le emissioni delle sostanze contenute nella pelle per arredamento.
Ente certificatore: RAL

LEATHER FROM ITALY FULL CYCLE (UNI EN 16484:2015)
Certifica che tutti i processi produttivi sono realizzati in Italia.
Ente certificatore: ICEC

LEATHER WORKING GROUP (LWG)
Un gruppo che riunisce: Brand della moda, Calzaturifici, Fornitori di prodotti chimici, Concerie e Commercianti di pelli/croste. L'obiettivo è sviluppare e mantenere un protocollo che valuta conformità e prestazioni ambientali delle concerie e promuove pratiche commerciali ambientali appropriate all'interno del settore del cuoio.

Nome e ubicazione del sito di produzione

L'articolo Virgo è stato prodotto negli stabilimenti DANI SpA di Arzignano (VI).

Nome

Virgo

Identificazione

L'identificativo del prodotto secondo la classificazione CPC (Central Product Classification) è "Other leather, of bovine or equine animals, furless- CPC 2912".

Descrizione

Il prodotto oggetto della presente dichiarazione è "pelle bovina finita", intesa come prodotto finito dall'industria conciaria, pronta per essere utilizzata come semilavorato in ingresso per le successive fasi di trasformazione da parte delle diverse industrie manifatturiere. La pelle può essere utilizzata come semilavorato per vari prodotti finiti, come mobili, abbigliamento, calzature, ecc. Poiché l'uso di "pelle bovina finita" varia notevolmente nei prodotti di consumo finali, non viene definita alcuna funzione specifica del prodotto.

Questa dichiarazione si basa sulla produzione dell'articolo analizzato (Virgo di colore soul) in conceria nel periodo di riferimento (2019) ed il risultato si riferisce quindi ad una specifica categoria di pelle prodotta.
Una pelle grezza potrebbe essere considerata come un rifiuto derivante dalla macellazione, interpretando i processi di lavorazione in conceria come un recupero di un rifiuto. Nel rispetto dell'approccio conservativo richiesto dalla PCR relativa a questa dichiarazione, la pelle grezza è considerata un co-prodotto dell'allevamento bovino, e quindi ha un impatto ambientale anche relativo a quella fase.

Codice UN CPC

"Other leather, of bovine or equine animals, furless- CPC 2912.

Copertura geografica

Globale

Unità dichiarata

L'unità dichiarata è la produzione di 1 m² di "pelle bovina finita", misurata secondo la norma ISO 11646.
L'unità dichiarata è rappresentata da 1 m² di pelle bovina finita, prodotta da pelle grezza fresca e salata di toro conciata in wet white.

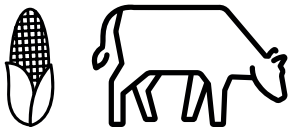
Anno di riferimento

2019

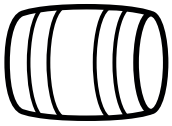
Software LCA e database utilizzati

Agrifootprint 4.0, Ecoinvent 3.5, SimaPro

UPSTREAM | CORE | DOWNSTREAM



Agricoltura, allevamento e macello



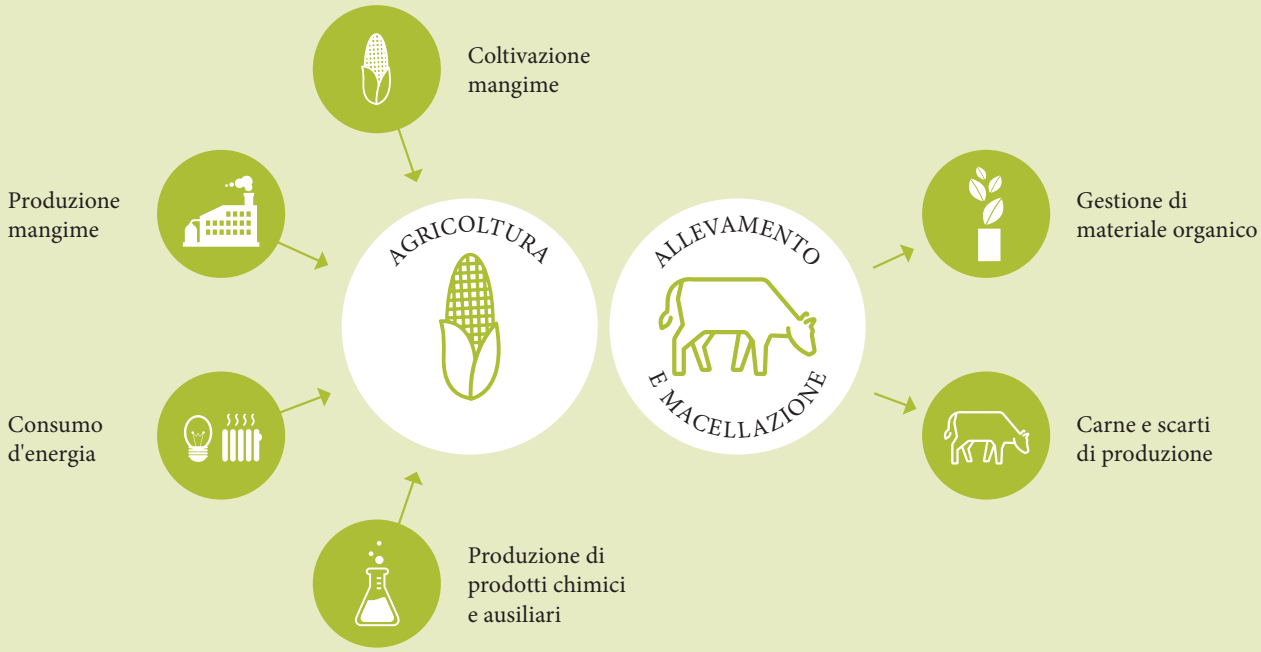
Produzione

Processi di fine vita dell'imballaggio

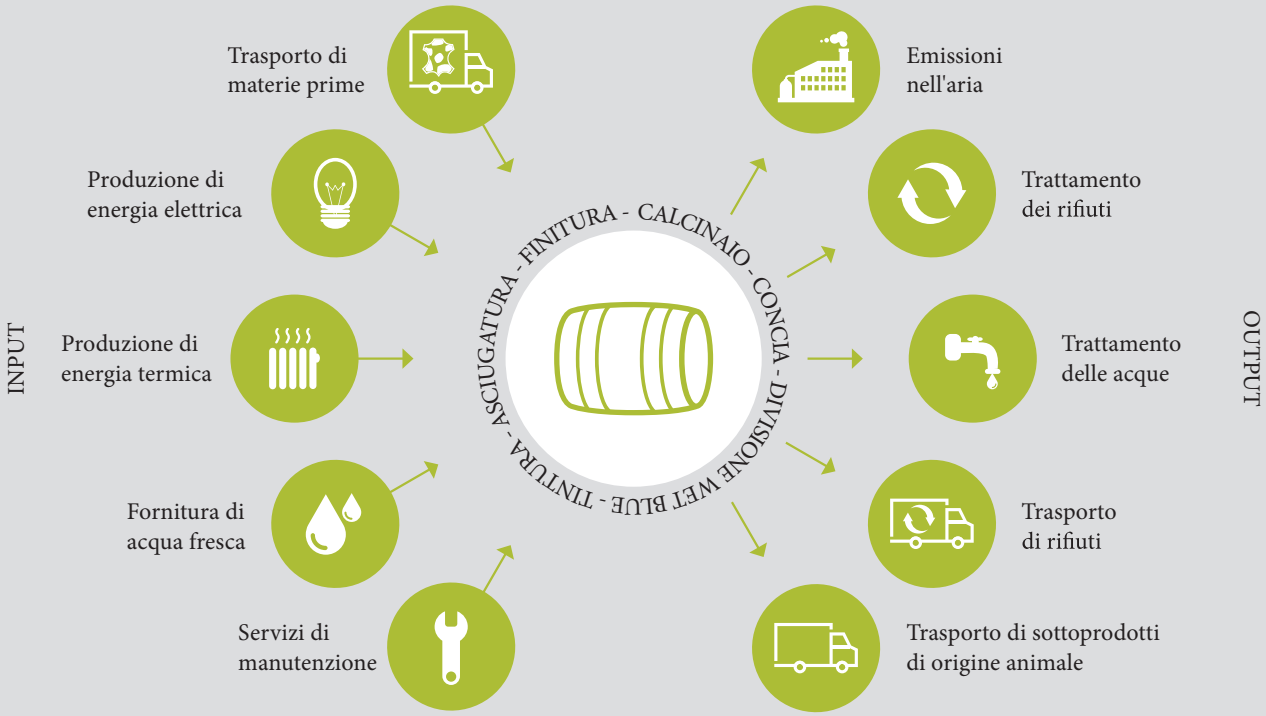
Schema del sistema

Elenco dei processi che compongono il modulo UPSTREAM:	Elenco dei processi che compongono il modulo CORE:	Elenco dei processi che compongono il modulo DOWNSTREAM:
• Estrazione di materie prime per l'agricoltura e l'allevamento del bestiame • Agricoltura • Allevamento di bovini • Trasporto di animali al macello • Macello • Produzione di prodotti chimici e accessori utilizzati per la produzione della pelle • Produzione di materiali di imballaggi primari e secondari	• Trasporto delle materie prime allo stabilimento di produzione • Consumo di energia elettrica e termica nella fase di produzione • Consumo di acqua dolce nella fase di produzione • Attività di manutenzione • Processi necessari per la produzione della pelle bovina finita • Emissioni nell'aria e nell'acqua • Rifiuti di produzione • Trasporto di rifiuti e sottoprodotti	• Fine vita dell'imballaggio utilizzato per spedire la pelle finita

Upstream



Core



Downstream

DANI

EPD

Confini del Sistema

Cradle-to-grave, dalla culla alla tomba, intesa come fine vita degli imballaggi.

Fasi del ciclo di vita escluse

- Trasporto della pelle finita al cliente
- Fase di utilizzo
- Fine vita del prodotto finito

Contributo dei dati generici

Per quanto riguarda il contributo dei dati di qualità generica agli impatti complessivi è stato usato il seguente approccio: si considerano dati generici (non selezionati) quelli utilizzati per lo scenario dello smaltimento del packaging, i prodotti chimici con qualità del dato generici e utilizzati nella realizzazione del Virgo colore soul. Il contributo dei dati generici (non selezionati) è comunque al di sotto della soglia del 10% ammessa dalla PCR, per tutte le categorie di impatto.

Ulteriori informazioni

Nome e informazioni di contatto del professionista LCA: Aequilibria Srl, info@aequilibria.com

CONTENUTO DELLA DICHIARAZIONE

Prodotto

I prodotti chimici sulla pelle bovina finita sono soggetti a limiti di legge

PARAMETRO	UNITÀ DI MISURA (parts per million)	TOTALE	LIMITE
CROMO	ppm	3*	3_A
FORMALDEIDE	ppm	10	75_B
PENTACLOROFENOLO	ppm	0.05	1_C
AZOCOLORANTI	ppm	30*	30_D

*limite di rilevabilità

A Reg 1907/06/CE REACH (Modificato da Reg. 301/2014/CE)
B Japanese Law 112 for the control of household products containing harmful substances
C Reg 1907/06/EC (REACH)
D Reg 1907/06/EC (REACH)

Impatto ambientale potenziale

PARAMETRO		UNITÀ di misura	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	TOTALE
Potenziale di riscaldamento climatico (GWP)	Fossile	kg CO_2 eq.	24.00	6.11	0.02	**30.13**
	Biogenico	kg CO_2 eq.	15.96	0.01	0.00	**15.97**
	Uso e trasformazione del suolo	kg CO_2 eq.	4.75	3.50E-03	1.50E-06	**4.75**
	TOTALE	kg CO_2 eq.	44.70	6.13	0.02	**50.85**
Potenziale di acidificazione (AP)		kg SO_2 eq.	0.78	0.02	8.21E-05	**0.80**
Potenziale di eutrofizzazione (EP)		kg PO_4^{3-} eq.	0.37	7.48E-03	1.98E-05	**0.38**
Potenziale di formazione di ozono troposferico (POCP)		kg NMVOC eq.	1.15E-01	1.71E-02	1.34E-04	**0.13**
Potenziale di esaurimento abiotico – Elementi		kg Sb eq.	4.17E-05	1.34E-05	9.77E-09	**5.51E-05**
Potenziale di esaurimento abiotico – Risorse fossili		MJ, potere calorifico inferiore	183.28	83.90	0.20	**267.38**
Potenziale di scarsità d'acqua		m^3 eq.	12.60	6.86	0.00	**19.46**

Utilizzo di risorse

PARAMETRO		UNITÀ di misura	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	TOTALE
Risorse energetiche primarie - Rinnovabili	Usate come vettore energetico	MJ, potere calorifico inferiore	26.15	5.58	0.00	**31.73**
	Usate come materie prime	MJ, potere calorifico inferiore	0.00	0.00	0.00	**0.00**
	TOTALE	MJ, potere calorifico inferiore	26.15	5.58	0.00	**31.73**
Risorse energetiche primarie - Non rinnovabili	Usate come vettore energetico	MJ, potere calorifico inferiore	219.56	100.15	0.21	**319.91**
	Usate come materie prime	MJ, potere calorifico inferiore	0.00	0.00	0.00	**0.00**
	TOTALE	MJ, potere calorifico inferiore	219.56	100.15	0.21	**319.91**
Materiale secondario		kg	0.00	0.00	0.00	**0.00**
Combustibili secondari rinnovabili		MJ, potere calorifico inferiore	0.00	0.00	0.00	**0.00**
Combustibili secondari non rinnovabili		MJ, potere calorifico inferiore	0.00	0.00	0.00	**0.00**
Utilizzo netto di acqua dolce		m^3	0.45	0.26	0.00	**0.70**

Produzione di rifiuti

PARAMETRO	UNITÀ di misura	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	TOTALE
Rifiuti pericolosi smaltiti	kg	INA	0.03	INA	**0.03**
Rifiuti non pericolosi smaltite	kg	INA	1.27	INA	**1.273**
Rifiuti radioattivi smaltiti	kg	INA	0.00	INA	**0.00**

Flussi in uscita

PARAMETRO	UNITÀ di misura	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	TOTALE
Componenti per il riutilizzo	kg	INA	0.00	0.00	**0.00**
Materiale per il riciclaggio	kg	INA	1.15	0.14	**1.29**
Materiali per il recupero energetico	kg	INA	0.00	0.02	**0.02**
Energia esportata, elettricità	MJ	INA	0.00	INA	**0.00**
Energia esportata, termica	MJ	INA	0.00	INA	**0.00**

Le tabelle dei risultati devono contenere solo valori o le lettere "INA" (Indicatore non valutato).
Non è possibile specificare INA per indicatori obbligatori. INA deve essere utilizzato solo per parametri volontari che non sono quantificati perché non sono disponibili dati.

Altri indicatori ambientali

PARAMETRO	UNITÀ di misura	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	TOTALE
Cromo	kg	0.00	INA	INA	**0.00**
Formaldeide	kg	0.03	INA	INA	**0.03**

ULTERIORI INFORMAZIONI

✓ Lo spessore medio è di 1.40 - 1.70 mm, a seconda del prodotto finito misurato prodotto nel periodo di riferimento.
✓ La pelle bovina finita è del seguente tipo: “pelle pieno fiore”;
✓ La pelle bovina finita analizzata appartiene alla seguente categoria: “pelle pigmentata".

DIFFERENZE RISPETTO ALLE PRECEDENTI VERSIONI EPD

Sono stati aggiornati la validità, il proprietario dell'EPD ed il tipo di grezzo lavorato.

EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma di diversi programmi potrebbero non essere confrontabili.

BIBLIOGRAFIA

General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 3.0.
PCR 2011:03. Finished Bovine Leather. Version 3.0
Rapporto di LCA della pelle bovina finita per l'articolo "PAS 14 Rapporto di LCA_Virgo" (rev 0 del 23/10/2020) – Dani Spa
ISO 11646:2014, Leather - measurement of area
Agri-footprint version 4.0
Ecoinvent version 3.5