

Environmental Product Declaration

POMODORI SECCHI SOTTOLIO ALLA SICILIANA

285 g (ref. 550064TL - 550064B)



CPC CODE

UN CPC 2139

N. DI REGISTRAZIONE S-P-06145

REVISIONE E DATA rev. 1 del 03/08/2022

DATA PUBBLICAZIONE

05/08/2022

VALIDITÀ 02/08/2027

PROGRAMMA

The International EPD® System www.environdec.com

OPERATORE PROGRAMMA

EPD International AB



ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Questa EPD è stata sviluppata in conformità con la ISO 14025. Una EPD deve fornire informazioni aggiornate e potrebbe richiedere di essere revisionata, qualora le condizioni cambiassero. La validità dichiarata è quindi soggetta a registrazione e pubblicazione continuative su www.environdec.com.



L'AZIENDA

Nata nel 1872 grazie allo spirito imprenditoriale di Fausto Polli, è ben presto divenuta azienda leader nel settore delle conserve

vegetali, conquistando un ruolo da protagonista nel mercato nazionale e internazionale

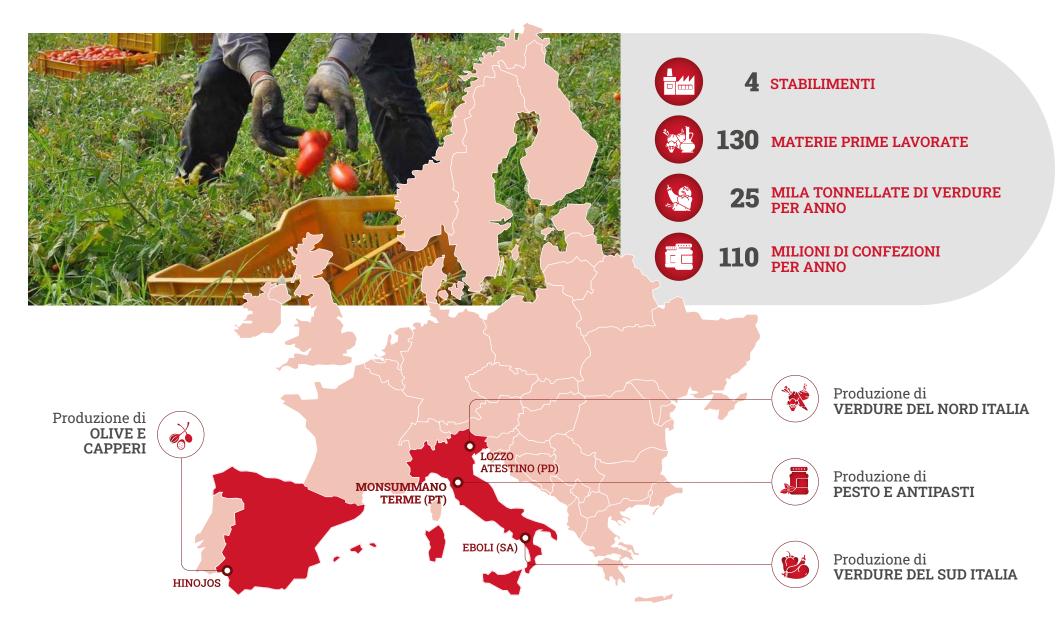
Presente in 45 paesi del mondo, la sua visione è improntata alla coerenza fra valori aziendali, qualità degli ingredienti e dei prodotti, fedeltà alle esigenze del consumatore.

Il controllo di tutta la filiera produttiva, l'accurata selezione delle materie prime, i sistemi evoluti di confezionamento e una vasta gamma di prodotti tipici della tradizione culinaria italiana, la rendono una tra le più importanti aziende del panorama agro – alimentare italiano e internazionale.

A sottolineare l'attenzione di Polli per la qualità concorrono tre importanti riconoscimenti: la certificazione **UNI EN ISO 9001:2015** per il Sistema di gestione della Qualità, e gli standard internazionali **BRC Global Standard Food** e **IFS** (International Food Standard), ottenuti a livello avanzato, che assicurano il superamento di severi controlli igienici e di sicurezza.









LE NOSTRE TECNOLOGIE E L'AMBIENTE





IMPIANTO DI GRIGLIATURA INNOVATIVO

Con una capacità produttiva di **2 tons/ora**, il modernissimo impianto permette una cottura omogena delle verdure e la possibilità di ottenere un prodotto unico dal punto di vista organolettico grazie al metodo di "grigliatura aromatica".

Grazie ai **rulli incandescenti scaldati da 14 bruciatori** si ottengono la caratteristica "segnatura" e il sapore inconfondibile e tipico dato dalla griglia sulle braci.







SISTEMA A RAGGI X DI ULTIMA GENERAZIONE

Questa strumentazione permette di individuare eventuali corpi estranei contaminanti che, nonostante le scrupolose verifiche e lavaggi precedenti, potrebbero presentarsi nel prodotto finito. La metodologia di controllo utilizza la "visione a panoramica" che analizza interamente il vaso, a differenza dei sistemi a raggi X standard che non garantiscono una visione completa, soprattutto della parte inferiore del vaso.







DEPURATORE BIOLOGICO DELLE ACQUE

Il depuratore biologico **sfrutta dei batteri naturali** che depurano l'acqua utilizzata per le produzioni grazie anche all'ausilio di ossigeno aggiunto che ne aumenta le loro potenzialità. Le acque utilizzate per le diverse fasi di lavorazione, dalla dissalazione ai lavaggi, vengono immesse nel depuratore biologico e, a fine ciclo, vengono scaricate in superficie. Le acque sono costantemente analizzate dalle autorità e dagli enti di controllo competenti. Anche i fanghi biologici che si depositano sul fondo del depuratore vengono consegnati ad un'azienda che li utilizza per la **produzione di energia elettrica**.





IL PRODOTTO

Il prodotto oggetto della Dichiarazione EPD sono i **Pomodori secchi sottolio alla siciliana,** confezionati in vasetti in vetro da 285g e prodotti utilizzando pomodori seccati al sole, ammorbiditi e reidratati in acqua e insaporiti con aglio e origano, olio extra vergine di oliva e un pizzico di sale e zucchero.



VALORI NUTRIZIONALI

per 100g di prodotto

VALORE ENERGETICO	674kJ/163kcal
Grassi di cui saturi	11,9g <i>1,4g</i>
Carboidrati di cui zuccheri	7,0g 6,4g
Fibre	7,9g
Proteine	3,0g
Sale	2,7g

METODOLOGIA DI ANALISI DEL CICLO DI VITA

Gli impatti ambientali sono stati calcolati sulla base di uno studio del ciclo di vita "cradle to grave" sviluppato secondo quanto previsto dalle regole generali dell'EPD Programme oltre che dalle specifiche del gruppo di prodotti Product Category Rules 2019:10.

Per elaborare il modello LCA è stato utilizzato il software SimaPro v.9.3.0.2. I dati primari di Polli sono integrati con informazioni provenienti da banche dati quali Ecoinvent 3.8, Agri-Footprint 4.1, Agribalyse 3.0.1, World Food LCA Database 3.5 ed Industry data 2.0.

Lo studio rispetta il criterio di cut-off richiesto dai PCR di riferimento e i dati relativi ai flussi elementari che contribuiscono almeno al 99% degli impatti ambientali sono stati inclusi. In riferimento al cut-off, sono stati esclusi i trasporti e gli imballaggi delle materie prime e dei prodotti ausiliari forniti e i trasporti dei rifiuti presso i centri di smaltimento/recupero.

All'interno della ricetta e del processo produttivo non vengono utilizzate sostanze chimiche pericolose.

CONTENT DECLARATION

Gli ingredienti riportati rappresentano il 100% della ricetta:

Pomodori secchi reidratati
olio di semi di girasole
olio extra vergine di oliva
sale
zucchero
aglio
origano
correttore di acidità:acido citrico
antiossidante:acido ascorbico
pepe nero







COPERTURA TEMPORALE

I dati di processo fanno riferimento alla produzione del 2021.

UNITÀ DICHIARATA

L'unità dichiarata è rappresentata da **1 chilogrammo di Pomodori secchi sottolio alla siciliana**, confezionato e pronto per il consumo (il peso dell'imballo non è compreso nel kg).

I Pomodori Secchi sottolio alla Siciliana a marchio Polli sono confezionati nel medesimo stabilimento di produzione (Lozzo Atestino, PD), e nel medesimo formato (285g), seguendo le stesse modalità: l'unico elemento variabile è il **mercato di destinazione del prodotto**.

Le referenze rappresentate dal presente documento EPD sono 2:

- la ref. **550064TL** il cui mercato di riferimento è quello italiano
- la ref. **550064B** distribuita sia in Italia che all'estero.

Pertanto, per facilitare la leggibilità e la consultazione dell'EPD, in accordo con le regole del sistema Internazionale EPD®, vengono riportati i risultati completi, con validità globale, riferiti ad una referenza, i Pomodori Secchi sottolio alla Siciliana a marchio Polli (ref. **550064TL**), prodotto alto-vendente e distribuito sul mercato italiano e rappresentativo anche dell'altra referenza (ref. 550064B), venduta sia in Italia che all'estero.





IL PROCESSO PRODUTTIVO



CONFINI DEL SISTEMA ANALIZZATO

Polli monitora l'intera filiera di produzione dei Pomodori secchi sottolio alla siciliana, collaborando con fornitori internazionali in relazione all'acquisto delle materie prime e degli imballaggi.

I pomodori sono prodotti in Turchia da aziende impegnate nel garantire standard di qualità e sicurezza alimentare certificate ISO 22000:2005 e ISO 9001:2015 senza aggiunta di conservanti o additivi. Il processo di produzione prevede la selezione di semi di alta qualità, la coltivazione iniziale in serra delle piantine e la successiva piantumazione in campo aperto nel periodo estivo; l'essiccazione viene effettuata naturalmente al sole.

I pomodori secchi vengono lavorati nello stabilimento Polli di Lozzo Atestino (PD) dove sono reidratati in un bagno di concia a base di acqua, sono arricchiti con aglio e origano, olio extra vergine di oliva e un pizzico di sale e zucchero e successivamente sono imballati in vasetti di vetro con capsula. A valle del confezionamento sono state prese in considerazione le attività di trasporto del prodotto finito ai centri di distribuzione localizzati in Italia e Internazionali e il fine vita dell'imballaggio.





UPSTREAM PROCESS



PRODUZIONE MATERIE PRIME

Per quanto riguarda le materie, si è provveduto a raccogliere i dati di composizione della ricetta analizzando le distinte base di Polli.

Ai fini EPD sono stati raccolti i dati 2021 di coltivazione dei pomodori presso due produttori localizzati in Turchia, selezionati al fine di rappresentare almeno il 50% della fornitura.

Sono stati raccolti i dati relativi alle fasi di coltivazione ed essiccazione con particolare attenzione ai consumi di acqua per l'irrigazione, alle attività di fertilizzazione e difesa-diserbo e ai consumi di combustibili ed elettricità per le lavorazioni del terreno e le operazioni di campo.

Per gli altri ingredienti sono stati utilizzati valori da banche dati o da pubblicazioni scientifiche rappresentativi delle diverse origini di produzione.





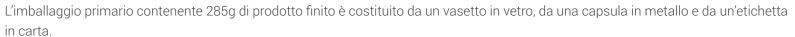
UPSTREAM PROCESS



PRODUZIONE MATERIALI AUSILIARI

I materiali ausiliari utilizzati per garantire il funzionamento delle attrezzature industriali e la qualità del processo produttivo sono stati elaborati utilizzando informazioni da banche dati e sono riferibili principalmente a reagenti per pulizia, oli lubrificanti e prodotti utilizzati nell'impianto di depurazione delle acque.

PRODUZIONE PACKAGING



Ai fini EPD sono stati raccolti tutti i quantitativi e le tipologie di imballaggio, sia primario (*consumer packaging*) che secondario e terziario (*distribution packaging*) riportati nella distinta base dei prodotti e nelle relative schede tecniche dei materiali.

Sono stati coinvolti i fornitori degli imballaggi per raccogliere dati primari relativi alla produzione; non avendo ricevuto dati esaustivi, sono stati utilizzati dati secondari tranne che per la percentuale di riciclato del vetro dei vasetti (dato validato dai fornitori). In particolare, il materiale riciclato impiegato può essere sia di origine *post-industrial* (scarti di processo) che *post consumer* (rottami di vetro da raccolta differenziata), in base al colore del vetro ed alla disponibilità e qualità della materia prima stessa..

I dati della capsula, infine, sono stati modellizzati sulla base dell'EPD METAL CLOSURES pubblicata da Tecnocap Group, uno dei due fornitori di capsule per i prodotti oggetto della presente dichiarazione EPD.





CORE PROCESS



TRASPORTO MATERIE PRIME

Nel trasporto delle materie prime sono compresi gli ingredienti costituenti la ricetta, i materiali di imballaggio e i materiali ausiliari. Nel contesto dell'EPD si è provveduto ad analizzare i luoghi di origine utilizzando informazioni primarie fornite da Polli in merito alle zone di approvvigionamento e sono state calcolate le distanze rappresentative verso lo stabilimento, in termini di trasporto su gomma e su nave.



PROCESSO PRODUTTIVO

Le attività di trasformazione e produzione alimentare e il confezionamento sono condotte presso lo stabilimento Polli di Lozzo Atestino (PD).

Ai fini EPD sono stati raccolti dati primari relativi all'anno 2021 considerando i volumi di produzione, i consumi di elettricità, gas metano, acqua e di materie ausiliarie, le emissioni di F-gas e degli scarichi idrici e la produzione e gestione dei rifiuti e dei sottoprodotti.

I dati relativi all'energia elettrica sono stati modellizzati considerando il mix italiano residuo 2020.



DOWNSTREAM PROCESS

	UPSTREAM PROCES	S	CORE PI	ROCESS	DOWNSTRE	DOWNSTREAM PROCESS		
PRODUZIONE MATERIE PRIME	PRODUZIONE PACKAGING	PRODUZIONE MATERIALI AUSILIARI	TRASPORTO MATERIE PRIME	PROCESSO PRODUTTIVO	DISTRIBUZIONE PRODOTTO	FINE VITA PACK		

DISTRIBUZIONE PRODOTTO

Il prodotto finito, a seconda delle tipologie di referenza viene distribuito in Italia e all'Estero mediante trasporto su gomma e via nave.

Ai fini EPD, sono stati raccolti i dati 2021 relativi alla distribuzione delle referenze in esame verso le piattaforme distributive e i magazzini di proprietà di Polli. I risultati completi riportati in EPD si riferiscono al prodotto distribuito in Italia.

MATERIALE di IMBALLAGGIO	RICICLO	DISCARICA	RECUPERO ENERGETICO
VETRO	78%	21%	-
METALLO	82%	18%	-
CARTA E CARTONE	87%	5%	8%
PLASTICA (FILM)	29%	10%	61%
RIFIUTI SOLIDI URBANI (RSU)	-	51%	49%

FINE VITA PACK

Per questa fase, è stato stimato l'impatto relativo al fine vita degli imballaggi, ossia del vasetto in vetro, della capsula in metallo e dell'etichetta di carta (*consumer packaging*), della scatola di cartone e del film termoretraibile (*distribution packaging*).

Lo studio del fine vita è stato effettuato considerando diversi scenari di gestione dei rifiuti sulla base dei Paesi di destinazione del prodotto finito. In particolare, l'impatto del fine vita degli imballaggi della referenza 550064TL, oggetto dei risultati completi di questa EPD, sono stati calcolati ricorrendo allo scenario medio italiano di gestione del fine vita dei materiali di imballaggio, riportato a lato.



RISULTATI AMBIENTALI POMODORI SECCHI Sottolio ALLA SICILIANA (ref. 550064TL) - 285 g

DATI PER 1 KG DI PRODOTTO

			STREAM PROC	ESS	CORE F	PROCESS	DOWNSTREA	M PROCESS	
		b	> 🛅	> 🚹		> ====		> T	TOTALE
USO DI RISOR	SE	PRODUZIONE MATERIE PRIME	PRODUZIONE PACKAGING	PRODUZIONE MATERIALI AUSILIARI	TRASPORTO MATERIE PRIME	PROCESSO PRODUTTIVO	DISTRIBUZIONE PRODOTTO	FINE VITA PACK	
	Utilizzate come valore energetico	0,0E+00	1,4E+00	2,3E-01	3,6E-03	9,5E-02	6,4E-04	1,8E-04	1,7E+00
RISORSE ENERGETICHE RINNOVABILI MJ	Utilizzate come materie prime	0,0E+00	4,4E-02	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	4,4E-02
	TOTALE	0,0E+00	1,5E+00	2,3E-01	3,6E-03	9,5E-02	6,4E-04	1,8E-04	1,8E+00
	Utilizzate come valore energetico	1,2E+01	1,3E+01	7,0E-02	2,3E+00	3,6E+00	4,1E-01	6,2E-03	3,2E+01
RISORSE ENERGETICHE NON RINNOVABILI MJ	Utilizzate come materie prime	0,0E+00	2,2E-01	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	2,2E-01
	TOTALE	1,2E+01	1,4E+01	7,0E-02	2,3E+00	3,6E+00	4,1E-01	6,2E-03	3,17E+01
MATERIE PRIME SECONDARIE kg		0,0E+00	3,6E-01	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	3,6E-01
COMBUSTIBILI SECONDARI RINNOVABILI MJ	Potere calorifico netto	0,0E+00	5,0E-03	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	5,0E-03
COMBUSTIBILI SECONDARI NON RINNOVABILI MJ	Potere calorifico netto	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00
USO DI RISORSE IDRICHE m³		2,0E-01	3,8E-03	5,3E-04	4,7E-05	1,8E-03	8,3E-06	7,1E-06	2,0E-01

Le risorse energetiche secondarie ed i flussi di energia recuperata non mostrano contributi rilevabili.



RISULTATI AMBIENTALI POMODORI SECCHI Sottolio ALLA SICILIANA (ref. 550064TL) - 285 g

DATI PER 1 KG DI PRODOTTO

	UPSTREAM PROCESS			CORE I	PROCESS	DOWNSTREA	M PROCESS	
PAGE AND	b	> 🛅	> 🜓		> ====			TOTALE
RIFIUTI	RODUZIONE MATERIE PRIME	PRODUZIONE PACKAGING	PRODUZIONE MATERIALI AUSILIARI	TRASPORTO MATERIE PRIME	PROCESSO PRODUTTIVO	DISTRIBUZIONE PRODOTTO	FINE VITA PACK	
RIFIUTI PERICOLOSI kg	8,3E-07	2,6E-05	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	2,7E-05
RIFIUTI NON PERICOLOSI kg	2,1E-02	1,4E-03	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	2,3E-02
RIFIUTI RADIOATTIVI kg	5,2E-07	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	5,2E-07

FLUSSI DI USCITA DAL SISTEMA

COMPONENTI PER IL RIUSO	g	0,0E+00							
MATERIALI PER IL RICICLO	kg	1,2E-02	1,0E-02	0,0E+00	0,0E+00	1,1E-01	0,0E+00	5,7E-01	7,0E-01
MATERIALI PER IL RECUPERO ENERGETICO	kg	0,0E+00							
ENERGIA ESPORTATA - ELETTRICA	MJ	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	7,7E-04	7,7E-04
ENERGIA ESPORTATA - TERMICA	MJ	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	0,0E+00	1,6E-03	1,6E-03

I materiali per il recupero energetico ed i componenti per il riuso non mostrano contributi rilevabili.



RISULTATI AMBIENTALI | POMODORI SECCHI Sottolio ALLA SICILIANA (ref. 550064TL) - 285 g

DATI PER 1 KG DI PRODOTTO

			STREAM PROC	ESS	CORE PF	ROCESS	DOWNSTREA	M PROCESS	
		b		> 🚹					
IMPATTO AMBIENTA	LE	PRODUZIONE MATERIE PRIME	PRODUZIONE PACKAGING	PRODUZIONE MATERIALI AUSILIARI	TRASPORTO MATERIE PRIME	PROCESSO PRODUTTIVO	DISTRIBUZIONE PRODOTTO	FINE VITA PACK	TOTALE
GWP - POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE - fossile	kg CO ₂ eq	1,3E+00	9,4E-01	4,0E-03	1,7E-01	1,9E-01	2,9E-02	4,8E-03	2,6E+00
GWP - POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE - biogenico	kg CO ₂ eq	2,9E-04	3,7E-03	3,2E-05	8,2E-06	7,0E-03	1,4E-06	8,8E-04	1,2E-02
GWP - POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE - uso suolo e cambiamento uso suolo	kg CO ₂ eq	3,2E-01	8,0E-04	5,7E-03	1,6E-06	6,5E-06	2,5E-07	7,1E-08	3,3E-01
GWP - POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE - TOTALE	kg CO ₂ eq	1,6E+00	9,5E-01	9,8E-03	1,7E-01	2,0E-01	2,9E-02	5,7E-03	3,0E+00
AP - POTENZIALE DI ACIDIFICAZIONE	kg SO ₂ eq	1,3E-02	7,3E-03	3,9E-05	1,4E-03	3,5E-04	1,6E-04	4,8E-06	2,2E-02
EP - POTENZIALE DI EUTROFIZZAZIONE	kg PO₄-eq	1,9E-02	4,7E-04	3,0E-05	1,8E-04	8,7E-05	2,3E-05	1,6E-06	2,0E-02
POFP - POTENZIALE DI OSSIDAZIONE FOTOCHIMICA	kg NMVOC eq	5,72E-03	2,87E-03	2,26E-05	1,40E-03	2,36E-04	1,84E-04	6,32E-06	1,0E-02
POTENZIALE DI IMPOVERIMENTO ABIOTICO - elementi	kg Sb eq	2,4E-06	3,3E-05	1,5E-08	6,8E-09	1,5E-09	1,3E-09	1,1E-10	3,5E-05
POTENZIALE DI IMPOVERIMENTO ABIOTICO - combustibile fossile	potere calorifico netto - MJ	1,1E+01	1,3E+01	5,8E-02	2,3E+00	3,4E+00	4,0E-01	6,1E-03	3,0E+01
POTENZIALE DI SCARSITÀ DI ACQUA	m³ eq	8,7E+00	1,3E-01	1,1E-02	-3,8E-04	7,7E-02	-6,9E-05	2,3E-04	8,9E+00



INFORMAZIONI

Questa dichiarazione e ulteriori informazioni sono disponibili all'indirizzo www.environdec.com.

RIFERIMENTI BIBLIOGRAFICI PRINCIPALI

- The International EPD System, General Programme Instructions for the International EPD System, Versione 3.01, del 18/09/2019
- PCR (2019:10) Prepared and preserved vegetable and fruit products, including juice - version 1.01 valid until: 2023/09/25
- ISO 14040/14044:2006, ISO series on Life Cycle Assessment (Valutazione del ciclo di vita) ww.iso.org
- Software SimaPro ver. 9.3.0.2 www.pre.nl
- International EPD® System; Tecnocap Group, EPD METAL CLOSURES S-P-02312; version 1.0 del 2021/02/03
- COMIECO 25 Rapporto su Raccolta, Riciclo e Recupero di carta e cartone 2020
- COREPLA Relazione sulla gestione 2020
- RICREA Report di gestione annuale 2019
- COREVE Piano Specifico Prevenzione 2020
- ISPRA Rapporto Rifiuti urbani 2020



La versione e i fattori di caratterizzazione per il calcolo degli indicatori ambientali (v.2 del 22-03-2022) sono quelli riportati al seguente link (alla data di pubblicazione dell'EPD): https://www.environdec.com/resources/indicators



INFORMAZIONI

PROGRAMME OPERATOR

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm - Sweden. Email: info@environdec.com

PRODUCT CATEGORY RULES (PCR)

2019:10 version 1.01 valid until: 2023-09-25 UN CPC 2131, 2132, 2133, 2134, 2139, 2141, 2142, 2143, 2149

PCR REVIEW

Conducted by: Technical Committee of the International EPD® system.
Chair: Filippo Sessa
Contact via info@environdec.com

INDEPENDENT VERIFICATION

Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006:

THIRD PARTY VERIFIER

SGS Italia S.p.a. Via Caldera n. 21, Milano, 20129 - Italia Accreditation number: 006H

PROCEDURE FOR FOLLOW-UP OF DATA

during EPD validity involves third party verifier:

√ yes □ no

RELAZIONE TECNICA

Tutte le ipotesi di dettaglio dello studio sono riportate nel Report LCA dei prodotti a marchio Polli (rev. 1 del 14/07/2022).

Dichiarazioni EPD, all'interno della stessa categoria di prodotto ma provenienti da sistemi o programmi differenti, potrebbero non essere comparabili.

POLLI è l'unico proprietario ed ha esclusiva responsabilità dei contenuti dell'EPD.

CONTATTI



Per ottenere maggior informazioni relative alle attività del Gruppo Polli oppure a questa dichiarazione ambientale, si prega di contattare:

Luca Di Gregorio (Responsabile Assicurazione Qualità) Telefono: +39 0572 95621 - Email: digregorio@polli.it

oppure scrivendo a

F.lli Polli S.p.a., Via C. Battisti, 1059 – 51015 Monsummano Terme (PT) - Italia.











SUMMARY



Founded in 1872 thanks to the entrepreneurial spirit of Fausto Polli, the company quickly became a leader in the preserved vegetable sector, advancing to the forefront of the national and international market. With a presence in 45 countries worldwide, its vision is based on consistency between company values, the quality of its ingredients and products and its ability to meet consumers' needs.



Today, the Polli group has four state-of-the-art facilities, models of efficiency, technology and flexibility. It processes more than 130 raw materials each year, producing approximately 25,000 tonnes of vegetables and more than 110 million packages. Its extremely wide range of products is able to meet the most diverse consumer needs.



THE PRODUCT

Object of this EPD is Sundried Tomatoes "Sicilian Style" made in Italy by Polli in Lozzo Atestino (PD) plant.

THE SYSTEM BOUDARIES

These include: tomatoes cultivation and sun-drying, the production of the other ingredients (such as sunflower oil) packaging production, product production at Polli plant near Padua, final distribution and packaging end-life.

DECLARED UNIT

Data are referred to 1kg of product, packed in 285g unit of sale.

ADDITIONAL INFORMATION

For further information about Fratelli Polli S.p.a. or this environmental product declaration, please contact:

Mr. Luca Di Gregorio (Quality Assurance Manager) E-mail: digregorio@polli.it - Tel.: +39 0572 95621

ENVIRONMENTAL IMPACT

GWP - GLOBAL WARMING POTENTIAL - Total	kg CO ₂ eq	3.0E+00
AP - ACIDIFICATION POTENTIAL	kg SO ₂ eq	2.2E-02
EP - EUTROPHICATION POTENTIAL	kg PO ₄ – eq	2.0E-02
POFP - PHOTOCHEMICAL OXIDANT FORMATION POTENTIAL	kg NMVOC eq	1.0E-02
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - element	kg Sb eq	3.5E-05
ABIOTIC DEPLETION POTENTIAL - fossil fuel	MJ	3.0E+01
WATER SCARCITY POTENTIAL	m³ eq	8.9E+00



F.Ili Polli Spa Sede centrale: Via C. Battisti, 1059 - Monsummano Terme (PT)

www.polli.it