



## Declaración Ambiental de Producto PANELES DE FACHADA DE COMPOSITE STACBOND

Version 2.0

PCR 2012:01 Construction Products and Construction Services (Version 2.3)

CPC 314 BOARDS AND PANELS



# STAC

**Empresa:** Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes S.L.  
**Website:** [www.stac.es](http://www.stac.es)

**EPD**<sup>®</sup>

**Programa:** The International EPD<sup>®</sup> System, [www.environdec.com](http://www.environdec.com)  
**Operador del Programa:** EPD International AB  
**Número de registro:** S-P-01289  
**Fecha de publicación:** 2018-05-07  
**Fecha de actualización:** 2020-01-21  
**Validez:** 2025-01-21



**Número de registro:** 00000712

La presente declaración ambiental de producto se ha elaborado acorde a las normas ISO 14025 y EN 15804+A1.

El alcance geográfico de esta EPD es internacional.

## LA EMPRESA Y SU COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes S. L., es una empresa especializada en la fabricación de productos para el sector del cerramiento en aluminio.

En cada una de sus 5 divisiones STAC cuida al milímetro el diseño, tratando de responder a los requisitos de calidad e innovación que exige el mercado actual. Para ello se vale de las mejores instalaciones adecuadas a las diferentes líneas de fabricación y de un equipo técnico especializado, además de la experiencia que la ha afianzado como uno de los principales referentes en su sector. Estas líneas son:

- **STAC HARDWARE**– Fabricación de herrajes y accesorios
- **STAC POL** – Fabricación de perfiles de polímeros extruidos y coextruidos
- **STAC MID** – Fabricación de perfiles de poliamida
- **STAC BOND** – Fabricación de paneles composite
- **STAC COIL** – Pintado en continuo y procesado de bobina

STACBOND® una marca de referencia a nivel mundial en la ejecución de fachadas ventiladas. Desde 2001 STAC desarrolla productos enfocados a los sistemas de carpintería y muro cortina, así como perfiles de poliamida y juntas. Desde el año 2008, en su afán de crecimiento e innovación, STAC diseña y produce sistemas constructivos propios para la ejecución de fachadas arquitectónicas mediante Panel Composite STACBOND®, Se trata de un panel de muy alta calidad que aporta multitud de posibilidades constructivas gracias a su versatilidad y a sus excelentes propiedades físicas y mecánicas.

En el proceso de diseño optimizamos los materiales, para conseguir siempre un producto sencillo, robusto, estético y funcional.

Optimizamos y estudiamos nuestros embalajes, optimizando siempre el volumen a transportar. Esta filosofía nos permite obtener ahorro y reducir los costes de transporte consiguiendo una mayor eficiencia en costes y ecológica.

Utilizamos, en el diseño de nuestros productos, materiales 100 % reciclables, tales como: zamak, aluminio extruido, polímeros técnicos (poliamidas, polietilenos, etc.), aluminio para inyección, acero inoxidable.

Pensamos en el ciclo de vida de nuestros productos desde la fase de diseño.

Estamos certificados según la ISO 14001:2015, norma internacional de sistemas de gestión ambiental.



**Figura 1.** Certificación ISO 14001 de STAC

En esta versión V 2.0 de la EPD, se han actualizado los datos correspondientes al cambio de ubicación de la planta de producción (Parandones, León) y se ha incluido una nueva referencia de producto, denominada STACBOND®A2.

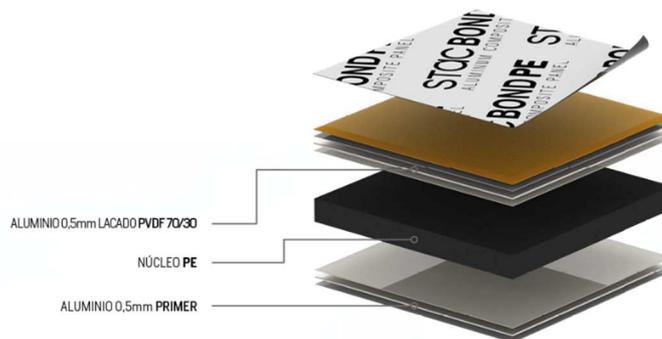
## DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

El Panel Composite STACBOND® está compuesto de dos láminas de aluminio unidas por un núcleo de resinas termoplásticas. Está lacado con pintura de la más alta calidad PvdF Kynar® 500 70/30 (polivinilo fluorado), ofreciendo la más elevada resistencia al envejecimiento. La fabricación del Panel Composite STACBOND® sigue un proceso controlado mediante rigurosos ensayos y controles de calidad. Cuenta con múltiples posibilidades de aplicación, entre las que destacan:

- ✓ Fachadas ventiladas.
- ✓ Cubiertas y falsos techos.
- ✓ Balconeras y voladizos.
- ✓ Puertas exteriores, portales y marquesinas.
- ✓ Equipamientos de mobiliario urbano.
- ✓ Todo tipo de equipamiento exterior.
- ✓ Aplicaciones industriales (automoción, ferroviario, mobiliario, carrocerías, etc.).

### Panel composite STACBOND®PE aluminio

El panel STACBOND®PE con núcleo interior de resinas termoplásticas (polietileno de baja densidad de origen 100% reciclado), posee unas excelentes propiedades mecánicas, alto grado de aislamiento acústico, alta resistencia al impacto, elevada rigidez y reducido peso.



**Figura 2.** STACBOND®PE.

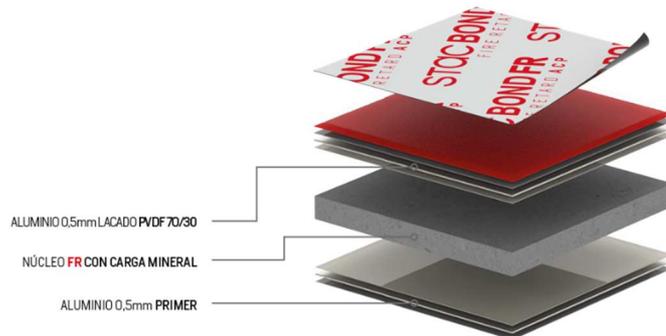
**Componentes: 1 m2 de panel STACBOND®PE de 4 mm**

Componentes	Peligro	Número CAS	% peso
Polietileno	No aplicable	9002-88-4	30-50 %
Aluminio	No aplicable	7429-90-5	30-50%
Lacado PVDF	No aplicable	24937-79-9	1-6%
Adhesivo	R: 43	61788-97-4	2-7%
Lacado Primer	R: 21/44	113669-97-9 108-78-1	1-3%
Otros componentes	H315/318/335	varios	1-3%

*No se incluye el porcentaje exacto en peso de los componentes por ser de carácter confidencial  
Los componentes incluidos bajo el apartado "otros componentes" son de carácter confidencial*

**Panel composite STACBOND®FR aluminio**

El panel STACBOND®FR ha sido desarrollado para cumplir con las más altas exigencias de la normativa vigente contra el fuego. Su núcleo interior de resinas termoplásticas (polietileno de baja densidad de origen 100% reciclado y retardante al fuego) posee la clasificación al fuego B-S1,d0 según la norma UNE-EN-13501-1:2007+A1:2010. Este panel desmarca en el mercado como uno de los paneles composite más resistentes al fuego.



**Figura 3. STACBOND®FR**

**Componentes: 1 m2 de panel STACBOND®FR Aluminio de 4 mm**

Componentes	Peligro	Número CAS	% peso
Polietileno	No aplicable	9002-88-4	10-30%
Aluminio	No aplicable	7429-90-5	20-50%
Lacado PVDF	No aplicable	24937-79-9	1-7%
Adhesivo	R: 43	61788-97-4	2-8%
Lacado Primer	R: 21/44	113669-97-9 108-78-1	1-5%
Otros componentes	R: 36/37/38 S: 26-36 H:315/318/335	varios	30-60%

*No se incluye el porcentaje exacto en peso de los componentes por ser de carácter confidencial  
Los componentes incluidos bajo el apartado "otros componentes" son de carácter confidencial*

**Panel composite STACBOND®A2 aluminio**

El panel composite STACBOND® A2, con núcleo mineral, ha sido desarrollado para cumplir con las más altas exigencias de la normativa vigente contra el fuego, Posee una clasificación A2-S1,d0 conforme a la norma UNE-EN-13501-1:2007+A1:2010. Esto hace que el nuevo panel STACBOND® A2 sea ideal para edificios de gran altura y de elevado tránsito, tales como hospitales, centros comerciales, aeropuertos, hoteles o auditorios.



Figura 4. STACBOND®A2.

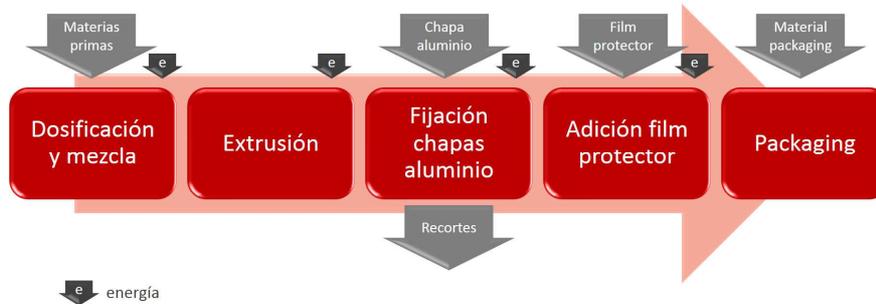
**Componentes: 1 m2 de panel STACBOND®A2 Aluminio de 4 mm**

Componentes	Peligro	Número CAS	% peso
Núcleo mineral	No aplicable	varios	1-5%
Aluminio	No aplicable	7429-90-5	20-50%
Lacado PVDF	No aplicable	24937-79-9	1-5%
Adhesivo	R: 43	61788-97-4	1-5%
Lacado Primer	R: 21/44	113669-97-9 108-78-1	1-5%
Otros componentes	R: 36/37/38 S: 26-36 H:315/318/335	varios	30-76%

No se incluye el porcentaje exacto en peso de los componentes por ser de carácter confidencial  
 Los componentes incluidos bajo el apartado "otros componentes" son de carácter confidencial

## DESCRIPCIÓN DE LAS ETAPAS DEL PROCESO

Los productos analizados son STACBOND®PE, STACBOND®FR y STACBOND®A2. El proceso de fabricación de los dos productos es similar y sigue el siguiente esquema:



**Figura 5.** Proceso de fabricación de los paneles STACBOND®PE y STACBOND®FR

El proceso de fabricación de los paneles composite STACBOND®A2, se realiza en otra línea de producción en la misma planta. Las etapas son similares, pero en este caso las materias primas (núcleo de polietileno, chapa de aluminio y adhesivo) llega a STAC en un formato prefabricado bobinado, en forma de chapa. El proceso se describe a continuación:



**Figura 6.** Proceso de fabricación del panel STACBOND®A2

## UNIDAD DECLARADA

Las unidades declaradas de estudio son las siguientes. Los resultados se han declarado para cada uno de los distintos paneles según esta unidad declarada:

- ✓ **“1 m2 de panel STACBOND®PE de 4 mm de espesor”**
- ✓ **“1 m2 de STACBOND®FR de 4 mm de espesor”**
- ✓ **“1 m2 de panel STACBOND®A2 de 4 mm de espesor”**

## CÁLCULO DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LOS PANELES DE COMPOSITE STACBOND

El impacto ambiental de los paneles STACBOND® se ha analizado en base a las normas internacionales establecidas para el desarrollo de declaraciones ambientales de producto, tales como son la ISO 14025 para el desarrollo de la declaración ambiental de producto, la ISO 14040 y la ISO 14044 para la elaboración del análisis del ciclo de vida, la EN 15804:2012+A1:2014 y las Reglas de Categoría de Producto "PCR 2012: 01 Products and construction service (version 2.3)" del CPC división 314; de la entidad Environdec.

El software utilizado para la elaboración del análisis de ciclo de vida ha sido SimaPro 9.0 y la base de datos Ecoinvent 3.5. La metodología utilizada para el cálculo de los valores de impacto ha sido CML IA en la versión agosto 2016, EDIP para el cálculo de indicadores de residuos, CED para los indicadores relacionados con consumo de energía y RECIPE para el indicador de agua fresca neta.

### LIMITE DEL SISTEMA y CALIDAD DE LOS DATOS

Los límites del sistema establecidos en esta EPD se han definido siguiendo las directrices de la norma EN 15804:2012+A1:2014 y documento PCR 2012:01 para productos y servicios de la construcción. Dicho PCR recoge que en el caso de que no exista una regla de categoría de producto más específica donde se establezca el alcance, el alcance obligatorio de la EPD será "Cradle to Gate", por lo que quedan fuera del alcance de estudio la etapa de construcción (A4-A5) uso (escenarios B1-B7), fin de vida (escenarios C1-C4) y reutilización/reciclado (escenario D). Por tanto, el alcance considerado para los paneles STACBOND® es el siguiente:

Fase de Producto		Fase de Construcción			Fase de Uso							Fin de Vida				Recuperación de recursos	
Materias primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Construcción	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Rehabilitación	Uso de energía	Uso de agua	Deconstrucción y demolición	Transporte	Gestión de residuos	Disposición	Reutilización, recuperación, reciclado	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

X = Incluido en la EPD; MND = No declarado en la EPD

#### Fase de producto:

A1) Suministro de materias primas:

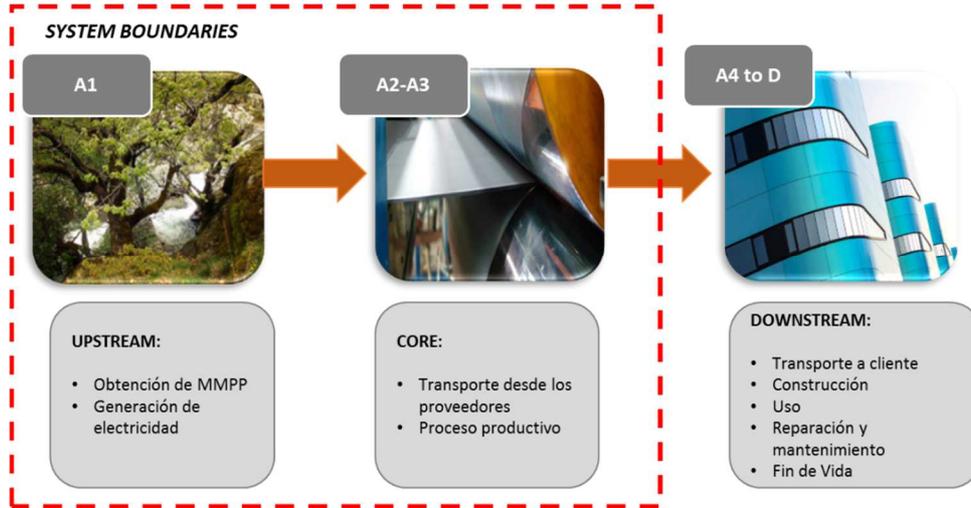
- ✓ Extracción y procesado de materias primas y procesos de reciclaje de materiales provenientes del reciclaje de corrientes de residuos de un sistema de producto anterior (No incluye los procesos de tratamiento de los residuos ajenos al reciclaje como tal).
- ✓ Generación de electricidad, vapor y calor a partir de fuentes de energía primarias, incluyendo la extracción, refino y transporte.
- ✓ Recuperación energética de combustibles secundarios.

A2) Transporte:

- ✓ *Transportes externos e internos de las materias primas a fábrica*

A3) Fabricación:

- ✓ *Fabricación del producto objeto de análisis: consumos de energía y materiales.*
- ✓ *Materiales de embalaje (en el caso de que sean relevantes)*
- ✓ *Tratamiento de residuos generados durante el proceso de fabricación.*



**Figura 7. Límites del sistema**

Todos los datos empleados en el modelado del proceso y la obtención del Inventario del Ciclo de Vida son datos específicos y han sido obtenidos por mediciones realizadas durante el año 2018. Son representativos de los diferentes procesos desarrollados para la fabricación de los paneles STACBOND®. Los datos han sido medidos directamente en las propias instalaciones de la empresa. Asimismo, se ha empleado la base de datos de inventarios de ciclo de vida europea más completa y de más calidad, Ecoinvent 3.5, por ser esta una base de datos que contiene la información más amplia y actualizada y cuyo alcance coincide con el área geográfica, tecnológica y temporal del proyecto.

## CRITERIOS DE CORTE Y ASIGNACIÓN DE CARGAS

La norma ISO 14025 y el PCR indica que los datos de inventario del ciclo de vida deben de incluir un mínimo del 99% de las entradas totales (materia y energía) por etapa. En el presente estudio no se ha tenido en cuenta ningún criterio de corte de este tipo. Cabe indicar que, al tratarse de un análisis de "cradle to gate", no se ha considerado la instalación del material en el edificio (estructura auxiliar, maquinaria o equipo auxiliar necesario), ni las etapas de uso o final de la vida útil.

En lo relativo a la asignación de cargas, no ha sido necesario hacer ninguna asignación de cargas entre productos y co-productos. Sin embargo, sí que se han realizado asignaciones de carga por m<sup>2</sup> producido para referir los inventarios de materias primas, energía y residuos a la unidad declarada del estudio.

## ESTIMACIONES

Es necesario concretar varios puntos relativos al alcance y los límites del sistema:

- No se incluyen los procesos de fabricación de los bienes de equipo ni repuestos y/o mantenimientos con una vida superior a tres años.
- No se incluye el impacto ambiental de la infraestructura para la gestión general, oficina, laboratorio y operaciones de la sede.
- No se considerará el impacto causado por las personas (actividades comunes, desplazamientos de trabajo...).
- Los procesos asociados a la producción de combustibles están incluidos de manera intrínseca en los indicadores de la base de datos de ECOINVENT empleados en la realización del ACV.
- El horizonte temporal de validez otorgado a los datos recopilados es de 1 año.
- El impacto ambiental del transporte externo, se ha calculado mediante camiones de la base de datos ECOINVENT 3.5. Esos camiones se han escogido para reflejar el escenario más real posible.
- En lo relativo al mix eléctrico, para el proceso de fabricación se ha tomado el mix de Gas Natural Comercializadora SA para el año 2018.

ORIGEN	Gas Natural Comercializadora, S.A.
<i>Renovables (Puras + Híbrid)</i>	42,4%
<i>Cogeneración de alta eficiencia</i>	0,6%
<i>Cogeneración</i>	6,8%
<i>Ciclos combinados gas natural</i>	11,6%
<i>Carbón</i>	14,4%
<i>Fuel/Gas</i>	2,6%
<i>Nuclear</i>	20,5%
<i>Otros</i>	1,1%

**Figura 8.** Mix Gas Natural Comercializadora S.A. 2018

## PERFIL AMBIENTAL

A continuación, se muestra el perfil ambiental y otros indicadores ambientales de los diferentes tipos de paneles:

### IMPACTO AMBIENTAL para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®PE

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Global warming (GWP100a) - TOTAL	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,95E+01	2,70E+00	8,91E-02	2,23E+01
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	9,39E-07	4,83E-07	1,50E-08	1,44E-06
Acidification	kg SO <sub>2</sub> eq.	1,03E-01	8,57E-03	2,70E-04	1,12E-01
Eutrophication	kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq.	3,64E-02	2,07E-03	5,50E-04	3,90E-02
Photochemical oxidation	kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq.	6,20E-03	4,47E-04	2,30E-05	6,67E-03
Abiotic depletion (elements)	kg Sb eq	8,05E-04	1,07E-05	1,92E-07	8,16E-04
Abiotic depletion (fossil fuels)	MJ	1,92E+02	4,01E+01	1,25E+00	2,34E+02

### IMPACTO AMBIENTAL para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®FR

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Global warming (GWP100a) - TOTAL	kg CO <sub>2</sub> eq.	2,32E+01	3,69E+00	8,81E-02	2,69E+01
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	9,05E-07	6,60E-07	1,50E-08	1,58E-06
Acidification	kg SO <sub>2</sub> eq.	1,12E-01	1,17E-02	2,70E-04	1,23E-01
Eutrophication	kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq.	3,56E-02	2,83E-03	5,46E-04	3,90E-02
Photochemical oxidation	kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq.	7,10E-03	6,10E-04	2,28E-05	7,73E-03
Abiotic depletion (elements)	kg Sb eq	8,03E-04	1,47E-05	1,92E-07	8,17E-04
Abiotic depletion (fossil fuels)	MJ	2,69E+02	5,48E+01	1,26E+00	3,25E+02

### IMPACTO AMBIENTAL para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®A2

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Global warming (GWP100a) - TOTAL	kg CO <sub>2</sub> eq.	2,45E+01	3,60E+00	1,76E+00	2,98E+01
Ozone layer depletion	kg CFC-11 eq	1,34E-06	6,21E-07	2,25E-07	2,18E-06
Acidification	kg SO <sub>2</sub> eq.	1,14E-01	3,24E-02	1,39E-03	1,48E-01
Eutrophication	kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq.	4,12E-02	4,46E-03	7,61E-04	4,64E-02
Photochemical oxidation	kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq.	7,16E-03	1,20E-03	1,19E-04	8,48E-03
Abiotic depletion (elements)	kg Sb eq	8,24E-04	9,90E-06	2,80E-07	8,34E-04
Abiotic depletion (fossil fuels)	MJ	2,32E+02	5,22E+01	2,82E+01	3,13E+02

**IMPACTO AMBIENTAL para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®PE**

PARAMETRO		UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Uso de energía primaria – Renewable	Utilizada como portadora de energía	MJ	5,39E+01	4,78E-01	1,40E-02	5,44E+01
	Utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	TOTAL	MJ	<b>5,39E+01</b>	<b>4,78E-01</b>	<b>1,40E-02</b>	<b>5,44E+01</b>
Uso de energía primaria – NO Renewable	Utilizada como portadora de energía	MJ	9,75E+01	4,08E+01	1,28E+00	1,40E+02
	Utilizada como materia prima	MJ	1,29E+02	0,00E+00	0,00E+00	1,29E+02
	TOTAL	MJ	<b>2,26E+02</b>	<b>4,08E+01</b>	<b>1,28E+00</b>	<b>2,69E+02</b>
Uso de materiales secundarios	kg	2,79E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,79E+00	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de agua fresca neta	m3	1,33E-01	6,82E-03	1,69E-04	1,40E-01	

**GENERACION DE RESIDUOS para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®PE**

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Residuos peligrosos	kg	1,99E-02	2,92E-05	7,34E-07	1,99E-02
Residuos no peligrosos	kg	3,26E+00	1,59E+00	7,47E-02	4,92E+00
Residuos radiactivos	kg	6,66E-04	2,72E-04	8,43E-06	9,47E-04

**IMPACTO AMBIENTAL para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®FR**

PARAMETRO		UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Uso de energía primaria – Renewable	Utilizada como portadora de energía	MJ	5,56E+01	6,53E-01	1,40E-02	5,63E+01
	Utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	TOTAL	MJ	<b>5,56E+01</b>	<b>6,53E-01</b>	<b>1,40E-02</b>	<b>5,63E+01</b>
Uso de energía primaria – NO Renewable	Utilizada como portadora de energía	MJ	2,49E+02	5,57E+01	1,28E+00	3,06E+02
	Utilizada como materia prima	MJ	6,09E+01	0,00E+00	0,00E+00	6,09E+01
	TOTAL	MJ	<b>3,09E+02</b>	<b>5,57E+01</b>	<b>1,28E+00</b>	<b>3,66E+02</b>
Uso de materiales secundarios	kg	1,00E-01	0,00E+00	0,00E+00	1,00E-01	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de agua fresca neta	m3	1,41E-01	9,32E-03	1,69E-04	1,50E-01	

**GENERACION DE RESIDUOS para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®FR**

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Residuos peligrosos	kg	1,99E-02	3,99E-05	7,34E-07	1,99E-02
Residuos no peligrosos	kg	3,08E+00	2,17E+00	7,28E-02	5,32E+00
Residuos radiactivos	kg	6,25E-04	3,72E-04	8,45E-06	1,01E-03

**IMPACTO AMBIENTAL para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®A2**

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL	
Uso de energía primaria – Renewable	Utilizada como portadora de energía	MJ	5,81E+01	8,18E-01	9,48E-02	5,90E+01
	Utilizada como materia prima	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	TOTAL	MJ	<b>5,81E+01</b>	<b>8,18E-01</b>	<b>9,48E-02</b>	<b>5,90E+01</b>
Uso de energía primaria – NO Renewable	Utilizada como portadora de energía	MJ	2,61E+02	5,36E+01	2,84E+01	3,43E+02
	Utilizada como materia prima	MJ	1,04E+01	0,00E+00	0,00E+00	1,04E+01
	TOTAL	MJ	<b>2,71E+02</b>	<b>5,36E+01</b>	<b>2,84E+01</b>	<b>3,53E+02</b>
Uso de materiales secundarios	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	
Uso de agua fresca neta	m <sup>3</sup>	1,58E-01	8,19E-03	4,57E-04	1,66E-01	

**GENERACION DE RESIDUOS para 1m<sup>2</sup> de panel STACBOND®A2**

PARAMETRO	UNIDADES	A1	A2	A3	TOTAL
Residuos peligrosos	kg	1,99E-02	3,62E-05	3,52E-05	2,00E-02
Residuos no peligrosos	kg	4,17E+00	1,45E+00	8,21E-02	5,71E+00
Residuos radiactivos	kg	8,19E-04	3,55E-04	2,57E-05	1,20E-03

Los datos mostrados en esta declaración serán válidos siempre y cuando no se produzcan cambios significativos en el proceso analizado.

## REFERENCIAS

- **ISO14040:2006.** Environmental management. Life cycle assessment. Principles and framework.
- **ISO14044:2006.** Environmental management. Life cycle assessment. Requirements and guidelines.
- **ISO 14025:2006:** Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations. Principles and procedures.
- **PCR** - “Construction Products and construction services” (PCR 2012:01.) (Versión 2.3)
- **EN 15804:2012+A1:2014.** Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products.
- **General Programme Instructions** of the International EPD® System. Version 3.0.

## INFORMACIÓN DE INTERÉS SOBRE LA EMPRESA Y SUS SERVICIOS

Para más información sobre estos u otros servicios visite la página web: [www. www.stacbond.es](http://www.stacbond.es) o póngase en contacto con nosotros a través del siguiente email: [acp@stac.es](mailto:acp@stac.es)

## Información del programa

CEN Standard EN 15804 serves as the core PCR

<b>EPD owner:</b>	<p>CENTRAL OFFICE                  Pol. industrial Picusa s/n                  15900 Padrón (A Coruña), Spain                  (+34) 981 817 036                  (+34) 981 817 037  <a href="mailto:stacbond@stac.es">stacbond@stac.es</a></p> <p>PRODUCTION PLANT                  C/ Isaac Prado Bodelón, Parcela 2                  Polígono Industrial de La Rozada, Viladecanes                  24516, Parandones, León, Spain                  (+34) 987 553 117  <a href="mailto:acp@stac.es">acp@stac.es</a></p>
<b>LCA Author:</b>	<p>Ingurumenaren Kideak Ingeniería                  Avenida Cervantes 51, Edificio 10, 5ª planta Departamento 7                  48970 Basauri (Bizkaia)                  Tel. +34 94 418 17 46</p> <p><a href="http://www.ik-ingenieria.com">www.ik-ingenieria.com</a>  <a href="mailto:ik@ik-ingenieria.com">ik@ik-ingenieria.com</a></p>
<b>EPD Programme:</b>	<p>The International EPD® System</p> <p>EPD International AB                  Box 210 60                  SE-100 31 Stockholm                  Sweden</p> <p><a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a>  <a href="mailto:info@environdec.com">info@environdec.com</a></p>
<b>Product category rules (PCR):</b>	<p>PCR - "2012:01 CONSTRUCTION PRODUCTS AND CONSTRUCTION SERVICES" (Version 2.3)</p>
<b>PCR review was conducted by:</b>	<p>The Technical Committee of the International EPD® System.                  Chair: Massimo Marino.                  Contact via <a href="mailto:info@environdec.com">info@environdec.com</a></p>
<b>Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006:</b>	<p><input type="checkbox"/> EPD process certification  <input checked="" type="checkbox"/> EPD verification</p>
<b>Third party verifier:</b>	<p>Tecnalia R&amp;I Certificación, SL                  Auditor: Maria Feced  <a href="mailto:eva.sanchez@tecnaliacertificacion.com">eva.sanchez@tecnaliacertificacion.com</a>                  Accredited by: ENAC nº125/C-PR283 accreditation.</p>
<b>Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third party verifier:</b>	<p><input type="checkbox"/> Yes  <input checked="" type="checkbox"/> No</p>
<b>Date of EPD publication</b>	2018-05-07
<b>Update date</b>	2020-01-21
<b>EPD validity</b>	2025-01-21
<b>EPD valid within the following geographical area</b>	International

*El titular de la DAP es el único propietario y tiene la responsabilidad sobre la misma. El verificador y el operador del programa no son responsables de ninguna reclamación sobre el producto ni tampoco de la legalidad del producto.*

*Las DAP no son comparables si no cumplen con los requisitos establecidos en la norma EN 15804:2012. Las declaraciones ambientales de productos dentro de la misma categoría de productos de diferentes programas no son comparables.*

*Más información sobre el sistema de certificación en la página web de Environdec: [www.environdec.com](http://www.environdec.com)*